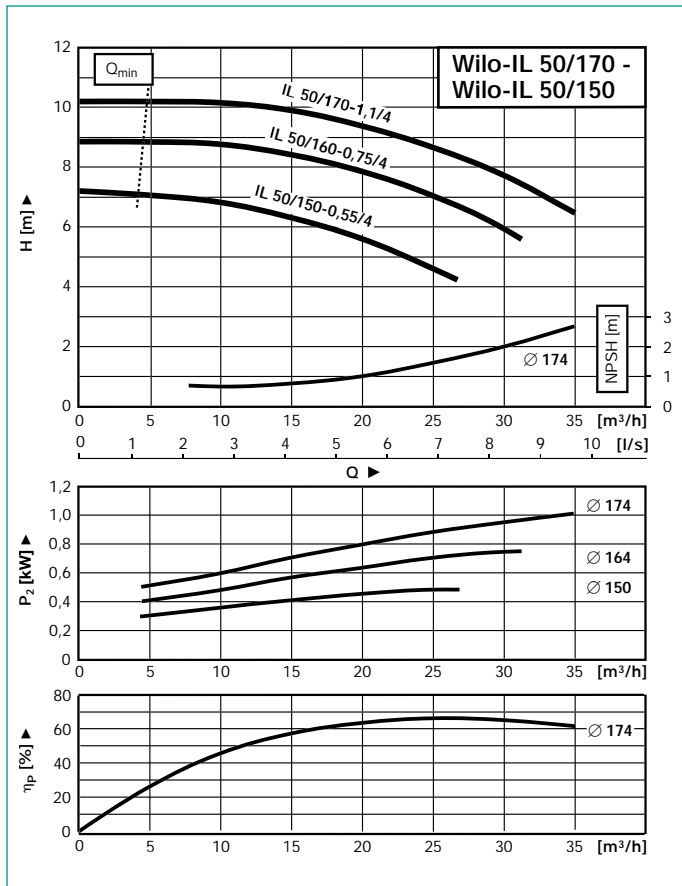
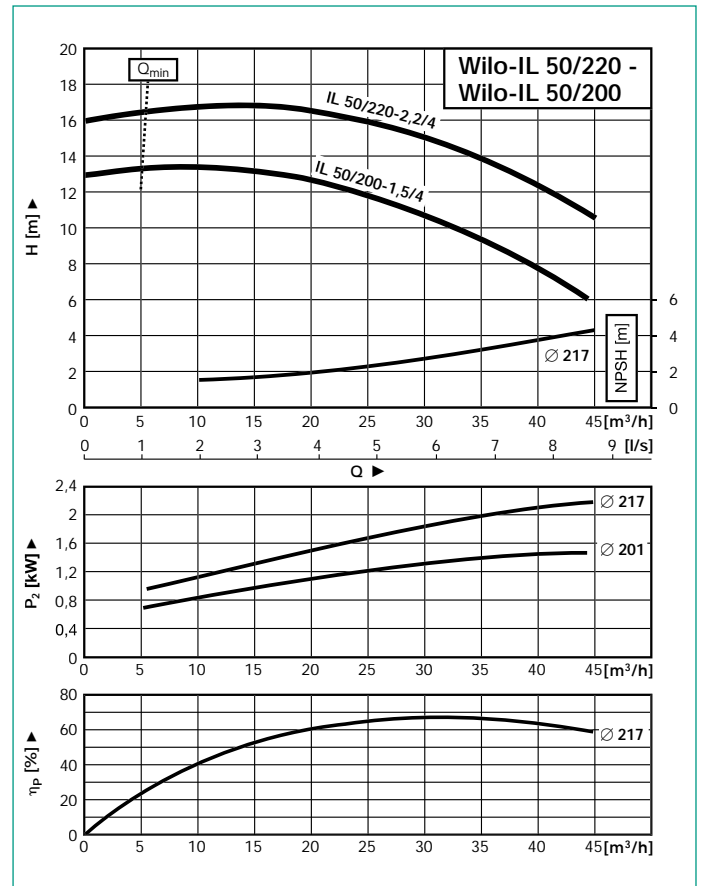


Wilo-IL 50/150-0,55/4 до Wilo-IL 50/220-2,2/4 – Число оборотов 1450 1/min

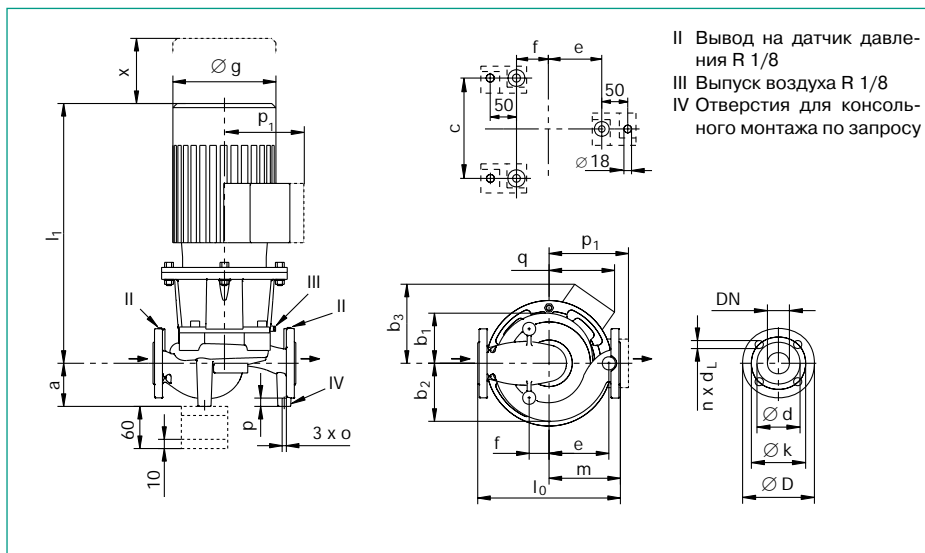
Рабочие линии



Рабочие линии



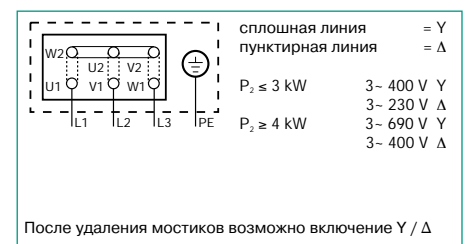
Габаритный чертеж



Размеры фланца

Фланец PN16-EN 1092-2				
Всасывающий и напорный патрубок				
DN	D	d	k	n x d _L
	mm			Штук x mm
50	165	99	125	4 x 19

Схема подключения



Размеры-Вес

Wilo-IL	DN	l ₀	a	b ₁	b ₂	b ₃	c	e	f	∅g	-l _{1max}	m	o	p	p ₁	q	x	Вес kg
		mm																
IL 50/150-0,55/4	50	340	103	120	138	111	164	143	48	162	428	170	#	20	-	111	100	48
IL 50/160-0,75/4	50	340	103	120	138	111	164	143	48	162	428	170	#	20	-	111	100	50
IL 50/170-1,1/4	50	340	103	120	138	117	164	143	48	181	470	170	#	20	-	117	100	53
IL 50/200-1,5/4	50	440	120	145	150	295	160	170	70	181	457	190	#	20	128	-	100	57
IL 50/220-2,2/4	50	440	120	145	150	295	160	170	70	202	514	190	#	20	135	-	100	67

= Резьбовое отверстие M10 (по запросу)

Данные мотора Обороты 1450/мин.

Wilo-IL	Номинальная мощность P ₂ kW	Номин. ток I _n 3 - 400 V прибл. A	Кэфф. мощности cos φ	КПД мотора η _m
IL 50/150-0,55/4	0,55	1,45	0,81	0,67
IL 50/160-0,75/4	0,75	1,86	0,81	0,72
IL 50/170-1,1/4	1,1	2,65	0,83	0,73
IL 50/200-1,5/4	1,5	3,45	0,82	0,77
IL 50/220-2,2/4	2,2	4,90	0,82	0,80

Обращать внимание на данные шильдика на моторе