

Перекачиваемые среды	Объем % max.	Темп. °C max.	1.4301 (304)		1.4404 (316 L)	
			EPDM	Viton*	EPDM	Viton*
Щелочной очиститель			●	○	●	○
Алкоголь, см.этанол			●	○	●	○
Сульфат алюминия	10%	25°	○	○	○	●
Аммиачная вода (А. гидроксид)	100%	80°	●	○	●	○
Хлорид аммония (Сальмиак)	15%	60°	○	○	●	○
Гидрогенкарбонат аммония	10%	40°	●	○	●	○
Сульфат аммония	20%	50°	○	○	●	○
Антифриз (KW основа)	40%	70°	●	●	●	●
Яблочное вино		60°	○	○	●	○
Бензин**		25°	○	●	○	●
Бензоловая кислота	10%	100°	○	○	○	●
Борная кислота	□	60°	○	○	○	●
Спирты	< 40% алк.	60°	●	○	●	○
Бутанол		60°	●	○	●	○
Пахта			○	○	○	○
Ацетат кальция	□	100°	○	○	●	○
Гидроксид кальция	10%	80°	○	○	○	●
Нитрат кальция	10%	30°	●	○	●	○
Дистиллированная вода		50°	○	○	●	○
Дизельное топливо (легкое)**		80°	○	●	○	●
Фосфат железа			○	○	○	○
Сульфат железа II			○	○	○	○
Сульфат железа III			○	○	○	○
Нефть		80°	○	●	○	●
Арахисовое масло			○	●	○	●
Уксус (винный уксус)	10%	60°	○	○	●	○
Ангидрид уксусной кислоты		25°	○	○	●	○
Этанол (Ацетанол,Алкоголь)**		60°	●	○	●	○
Этиленгликоль/диэтиленгликоль	40%	70°	●	●	●	●
Фиксаж (раствор закрепителя)		25°	○	○	○	●
Фруктовые соки		60°	○	○	○	●
Дубильная кислота	□	Темп. кип.	○	○	●	○
Глицерин			●	○	●	○
Гликоль	○	○	○	○	○	○
Водогликолевая смесь*	40%	≤ 70°	●	●	●	●
Мочевая кислота			○	○	●	○
Мазут (легкий)**			○	●	○	●
Гексан		40°	○	●	○	●
Гидравлическое масло			○	●	○	●
Изопропанол**			●	○	●	○
Карбонат калия	□	100°	●	○	●	○
Гидрогенкарбонат калия	10%	60°	●	○	●	○
Гидроксид калия	10%	60°	●	○	●	○
Нитрат калия			○	○	○	○
Манганат калия	□	80°	○	○	●	○
Сульфат калия	□	60°	○	○	●	○
Гидроксид кальция	10%	80°	○	○	○	●
Керосин**		25°	○	●	○	●
Сульфат меди	□	60°	○	○	○	●
Смазочно-охлажд. жидкость		80°	○	●	○	●
Льняное масло		60°	○	●	○	●
Льняное масло + 3% серной кислоты		60°	○	○	○	●
Ликер		60°	○	○	○	●
Сульфат магния	□	< Темп. кип.	○	○	○	○
Маисовое масло		100°	○	●	○	●
Малейновая кислота	50%	60°	○	○	○	●

Устойчивость к различным средам

Данный список не является полным. Данные по возможностям применения насосов из различных материалов для перекачивания приведенных сред собраны со всей тщательностью, однако их следует рассматривать только как ни к чему не обязывающие указания.

Фирма не несет ответственности по претензиям, основанным на этой информации.

В действительности очень редко перекачиваются чистые среды, приведенные здесь. Даже незначительные примеси других веществ могут существенно изменить химические свойства и агрессивность основной субстанции. Отрицательное влияние оказывают также накипь, конденсат и повышение температуры. Во многих случаях только проверка на практике может дать достоверную информацию о пригодности определенных материалов.

Поэтому мы убедительно просим при использовании таблицы устойчивости к различным средам обращать внимание на ключ к обозначениям и примечания.

По устойчивости насосов Wilo-Multivert-MVI 16../ 32../ 50../ 52.. к различным средам обращайтесь в техническое бюро фирмы Wilo.

Обозначение:

- Устойчив
- Не устойчив
- Ненасыщенный раствор

¹⁾ pH < 6,5; хлорид < 150 мгр/л
pH > 6,5; хлорид < 300 мгр/л

* Max. температура перекачиваемой жидкости для уплотнения Viton 90°C

** Взрывозащищенное исполнение

Перекачиваемые среды	Объем % max.	Темп. °C max.	1.4301 (304)		1.4404 (316 L)	
			EPDM	Viton*	EPDM	Viton*
Метанол**		60°	●	○	●	○
Метиловый спирт (метанол)**		60°	●	○	●	○
Молочная кислота	□	25°	○	○	○	●
Минеральное масло, см. масло						
Miscella		60°	○	●	○	●
Карбонат натрия	10%	60°	●	○	●	○
Гидроксид натрия	25%	20°	●	○	●	○
Гидроксид натрия	10%	80°	●	○	●	○
Нитрат натрия	□	80°	●	○	●	○
Фосфат натрия	5%	110°	●	○	●	○
Сульфат натрия			○	○	○	○
Раствор едкого натра, см. Гидроксид натрия						
Фруктовая пульпа (SO ₂)		Темп. кип.	○	○	○	●
Масла:						
Мазут**		120°	○	●	○	●
Маисовое масло		100°	○	●	○	●
Минеральное масло		80°	○	●	○	●
Рапсовое масло		100°	○	●	○	●
Касторовое масло		100°	○	●	○	●
Смазочное масло			○	●	○	●
Инструментальное масло			○	●	○	●
Соевое масло		100°	○	●	○	●
Скипидаровое масло		60°	○	●	○	●
Масло для турбин (без SDF)		100°	○	●	○	●
Смесь воды и масла	10%	250°	○	●	○	●
Оксалиновая кислота			○	○	○	○
Парафин(ы)			○	●	○	●
Керосин**			○	●	○	●
Фосфорная кислота	10%	85°	○	○	○	●
Полигликоли		90°	○	●	○	●
Полиэтиленгликоль	40%	70°	●	●	●	●
2-Пропанол		60°	●	○	●	○
Пульпа, см. фруктовая пульпа						
Рапсовое масло		100°	○	●	○	●
Касторовое масло		100°	○	●	○	●
Салициловая кислота	□	25°	○	○	●	○
Нашатырь (Гидроксид аммония)	100%	80°	●	○	●	
Серная кислота	5%	25°	○	○	○	●
Серная кислота	2,5%	60°	○	○	○	●
Серная кислота (насыщенная)		20°	○	○	○	●
Хладагент (напр. фреон, фреон и др. не содерж. воды)			○	○	○	○
Силиконовое масло		100°	○	●	○	●
Пищевое масло		100°	○	●	○	●
Скипидар (масло)		60°	○	●	○	●
Фосфат натрия 3	10%	Темп. кип.	●	○	●	○
Толуол			○	○	○	○
Щелоч. раствор (очистка бутылок)	10%	80°	●	○	●	○
Щелоч. раствор (обезжирив.)	10%	80°	○	●	○	●

Обозначение:

- Устойчив
- Не устойчив
- Ненасыщенный раствор

¹⁾ pH < 6,5; хлорид < 150 мгр/л
pH > 6,5; хлорид < 300 мгр/л

* Мах температура перекачиваемой жидкости для уплотнения Viton 90°C

** Взрывозащищенное исполнение

Список перекачиваемых жидкостей для насосов серий Wilo-Multivert MVI(E) и Wilo-Economy MHI(E) - Серий 2../4../8../16..-6

Перекачиваемые среды	Объем % max.	Темп. °C max.	1.4301 (304)		1.4404 (316 L)	
			EPDM	Viton*	EPDM	Viton*
Вода: ¹⁾						
Вода в бассейне (без соли) ¹⁾		35°	●	○	●	○
Деионат ¹⁾		50°	○	○	●	○
Дистиллированная вода ¹⁾		50°	○	○	●	○
Декарбонированная вода ¹⁾			○	○	●	○
Умягченная вода ¹⁾			○	○	●	○
Вода для пожаротушения ¹⁾			●	○	●	○
Вода для систем отопления ¹⁾			●	○	●	○
Котельная вода (pH < 11,5) ¹⁾			●	○	●	○
Питат. вода котлов част. обессол.			●	○	●	○
Питат. вода для котлов полн. обессол. ¹⁾			○	○	●	○
Конденсат (pH < 4,5)			○	○	●	○
Охлажденная вода			●	○	●	○
Трубопроводная вода ¹⁾			●	○	●	○
Сырая вода (взвешенные частицы < 10 ppm)			●	○	●	○
Чистая вода ¹⁾			●	○	●	○
Отфильтрованная вода ¹⁾			○	○	●	○
Питательная вода см. котел. вода и питат. вода для котлов ¹⁾						
<i>Промывочная вода</i> ¹⁾			●	○	●	○
Частично обессоленная вода ¹⁾						
Питьевая вода			●	○	●	○
Полностью обессоленная вода ¹⁾						
Мягкая вода см. декарбонированная вода ¹⁾						
Вино (белое, красное)			○	○	●	○
Винная кислота	□	60°	○	○	○	●
Лимонная кислота	5 %	25°	○	○	●	○
Сахарный сироп (раствор) взвешанные частицы < 20 ppm			○	○	●	○

Примечания:

- При использовании данных, приведенных в таблице устойчивости к различным средам, следует учитывать и другие характеристики сред, такие как плотность, точка кристаллизации, вязкость и другие, а также соответствующие нормы по взрывозащите.
- Следует учитывать граничные значения давления и температуры для применяемых насосов.

Обозначение:

- Устойчив
- Не устойчив
- Ненасыщенный раствор

¹⁾ pH < 6,5; хлорид < 150 мгр/л
pH > 6,5; хлорид < 300 мгр/л

* Max температура перекачиваемой жидкости для уплотнения Viton 90°C

** Взрывозащищенное исполнение